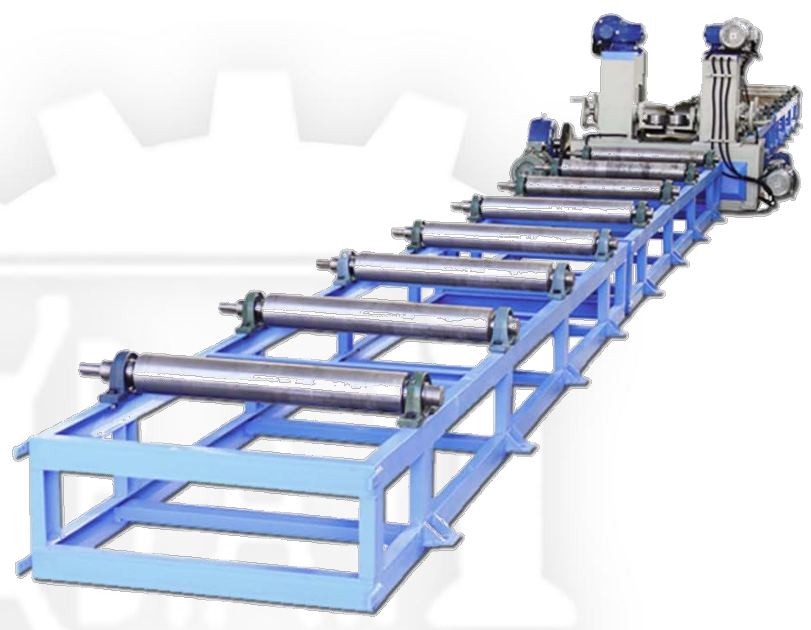




نورد H



مشخصات دستگاه نورد H

موتورهای قوی با میل رزوه های بسیار قوی جهت انتقال نیروی عمودی
 فرقره های جلو و عقب دستگاه جهت بارگیری آسان سازه
 جان گیرهای دستی جهت وسط نگه داشتن سازه
 حرکت نیمه اتوماتیک دو سازه اصلی بر روی میز با استفاده از میل پیچ و موتور قوی کنار
 حجم بسیار کم دستگاه به جهت بهینه شدن سازه آن
 پنل کردن زیبا با بهترین کارایی

ماشین نورد سازه H

پس از انجام مراحل تولید ، سازه H به دلیل حرارت ناشی از جوشکاری دچار تابیدگی خواهد شد . برای باز گرداندن تیر H به شکل مستقیم از دستگاه نورد H استفاده می گردد.

AC 380V 7/5 KW	موتور اصلی حرکت طولی
2.2	موتورها فشار دهنده
حلزونی	گیربکسهای فشار دهنده
میل پیچ	انتقال نیرو در فشار دهنده ها
Motorized	حرکت سازه اصلی
عدد 4	جان گیره دستی



مزایای دستگاه

- طراحی اصولی سازه با کمترین حجم
- بلبرینگ های بسیار قوی در تمامی بخشها
- قرقره های فولادی آبکاری شده
- استفاده میل پیچ جهت انتقال نیرو
- میکروسوییچهای محدود کننده ارتفاع

ردیف	مشخصات	مختصات
1	ابعاد بال گیر	1200mm
2	حداکثر ضخامت بال قابل نورد	30mm
3	قدرت موتور و گیربکس فشار دهنده بالا	4KW
4	نوع گیربکس فشار دهنده بالا	سهند اصفهان
5	نوع موتور فشار دهنده بالا	موتوژن
6	گیربکس محرک دستگاه	سهند اصفهان
7	موتور محرک دستگاه	7.5 kw موتوژن
8	قابلیت جابجایی جانگیرها بصورت دستی	10cm
9	قابلیت جابجایی سازه های جانگیر	40cm با استفاده از موتور گیربکس که بصورت همزمان به یکدیگر نزدیک و دور می شوند.
10	قرقره های فشار دهنده بالا	فولاد آبکاری شده Boz
11	قرقره حرکت دهنده زیر	فولاد آبکاری شده Boz
12	نقاله محرک قبل از دستگاه	10متر
13	نقاله محرک بعد از دستگاه	10متر