



BORNAABZAR.com

ماشین آلات دریل CNC

دریل cnc

دریل سی ان سی یکی از مهمترین ماشین آلات خط تولید کارخانجات می باشد. ماشینی که توسط آن می توانید انواع عملیات سوراخکاری را با دقت دهم میلیمتر انجام داده و آنرا با کیفیت و با حداقل خطا تکرار کنید. سیستمی کاملا مکانیزه و خستگی ناپذیر، بدون نیاز به اندازه گذاری توسط اپراتور و صرف وقت جهت تنظیم فاصله سوراخها با هم.



مزایا:

- تکرار پذیری
- سرعت حرکت بالای دستگاه
- استفاده از نرم افزار کاملا فارسی جهت تهیه نقشه اولیه
- قابلیت کنترل دور اسپیندل و سرعت حرکت دستگاه در نرم افزار
- قابلیت تعریف چندین نقطه صفر متفاوت

| مشخصات کلی دستگاه حکاکی | | |
|--------------------------|------------------|---|
| ولتاژ کاری | Ac 380 v 50 Hz | ◇ |
| قدرت اسپیندلها | 4 kw | ◇ |
| ابعاد کارگیر | 2000*2000*300 mm | ◇ |
| حداکثر دور اسپیندل | 800 rpm | ◇ |
| حداکثر توان مصرفی دستگاه | 5.5 kw | ◇ |
| نوع موتورهای حرکتی | Ac servo motor | ◇ |
| حداکثر قطر مته سوراخکاری | 32mm | ◇ |
| تعداد محور کنترل cnc | X-Y-Z | ◇ |
| سیستم رانش | BALL SCROW | ◇ |
| حداکثر خطای سیستم کنترل | 0.01 (mm) | ◇ |
| حداکثر خطای ماشین | 0.1 (mm) | ◇ |



مشخصات دستگاه

| | |
|---|---|
| قابلیت سوراخکاری از مته 5~32 mm | ◇ |
| قابلیت تنظیم عمق و سرعت پیشروی | ◇ |
| قابلیت حرکت در سه محور X-Y-Z با سرعت بالا | ◇ |
| سیستم کنترل حرکت دروازه ای | ◇ |
| تنظیم آسان نقطه شروع کار از هر نقطه میز | ◇ |
| هماهنگی با انواع نرم افزارهای طراحی استاندارد | ◇ |
| میز T برای نگاه داشتن قطعه کار | ◇ |

امکانات نرم افزاری

| | |
|---|---|
| قابلیت نمایش اولیه طرح | ◇ |
| اصلاح طرح و تصحیح دلخواه G cod | ◇ |
| تنظیمات مورد نیاز برای انجام راحتتر و سریعتر عملیات | ◇ |

به سفارش مشتری

| | |
|---|---|
| سیستم کلمپینگ هیدرولیک جهت نگهداشتن قطعه کار | ◇ |
| مکانیزم سفاله کش جهت انتقال براده های سوراخکاری | ◇ |
| قابلیت افزایش توان اسپیندل تا 7 کیلو وات | ◇ |
| قابلیت افزایش تعداد اسپیندلها جهت عملیات سوراخکاری همزمان | ◇ |
| قابلیت افزایش قطر سوراخکاری تا 50 mm | ◇ |
| قابلیت نصب سیستم کنترل از راه دور | ◇ |
| قابلیت استفاده از دنده شانه بجای بال اسکرو | ◇ |
| امکان استفاده از مته های مرکز سوراخ | ◇ |



ج (مشخصات فنی قطعات :

1- موتورهای حرکتی :

| کشور سازنده | مارک تجاری | توان | سرعت چرخش | جریان | ولتاژ کاری | نوع موتور |
|-------------|------------|------|------------|-------|------------|----------------|
| تایوان | Delta | 1 kw | 3000 r.p.m | 4A | 220 v Ac | Ac servo motor |

2-گیربکس:

| سازنده | نوع گیربکس | نسبت گیربکس | نوع کوپل |
|------------|--------------|-------------|----------|
| برنا ابزار | تسمه تایمینگ | 1: 3 | مستقیم |

3-انتقال نیرو:

| نام قطعه | کشور سازنده | مارک تجاری | جنس مواد اولیه و یا مارک |
|-------------|-------------|------------|--------------------------|
| ریلها | کره جنوبی | TBI | LM Guid 20 , 30 |
| انتقال نیرو | کره جنوبی | TBI | Ball scrow |

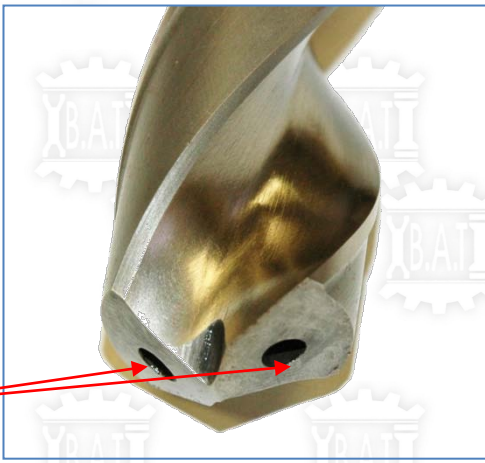
مشخصات مکانیکی:

| نام قطعه | جنس مواد اولیه و یا مارک |
|--------------------|-----------------------------|
| تابلوی برق | ورق کاری |
| سایر قابها | ورق کاری |
| پایه های نگهدارنده | سازه St37 |
| میز زیر دستگاه | سازه ST37 |
| سازه اصلی دستگاه | سازه یکپارچه ماشین کاری شده |



BORNAABZAR.com

ماشین آلات دریل CNC



مجاری عبور مایع خنک کننده

مته با قابلیت خنک کنندگی از درون مرکز مهته،
این نوع مهته ها سرعت براده برداری بسیار بالا
و با طول عمر تقریبا دو برابر مهته های معمولی می باشند. (استفاده از این نوع مهته به سفارش مشتری می باشد)

